

Schweißzertifikat
1090-2.03727.IFW.2016.002

Hersteller	Metallbau Fred Gräßner GmbH&Co.KG Oßla 86 DE 07343 Wurzbach	
Maßgebende Betriebsstätten	Metallbau Fred Gräßner GmbH&Co.KG Oßla 86 DE 07343 Wurzbach	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungs-klasse	bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011	
Schweißprozess(e) <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)</small>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Gräßner, Martin IWE (IIW)	geb.: 25.03.1987
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Gräßner, Fred EWS (EWF)	geb.: 18.08.1960
Bemerkung	Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten.	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
Gültigkeitsbeginn	21.07.2019	
Nächste Überwachung	20.07.2022	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.	
Ausstellungsort/-datum	Jena / 16.07.2019	



Dr. Körner
Leiter der Zertifizierungsstelle