

Schweißzertifikat
1090-2.03727.IFW.2016.001

Hersteller	Metallbau Fred Gräßner GmbH&Co.KG Oßla 86 DE 07343 Wurzbach
Maßgebende Betriebsstätten	Metallbau Fred Gräßner GmbH&Co.KG Oßla 86 DE 07343 Wurzbach
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011
Schweißprozess(e) <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)</small>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Gräßner, Martin geb.: 25.03.1987 IWE (IIW)
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Gräßner, Fred geb.: 18.08.1960 EWS (EWF)
Bemerkung	Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten.
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Gültigkeitsbeginn	29.06.2016
Nächste Überwachung	29.06.2019
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.
Ausstellungsort/-datum	Jena / 19.07.2016



Dr. Körner
Leiter der Zertifizierungsstelle